

G E series

MONO CILINDRO

GE625DF



MONO CILINDRO

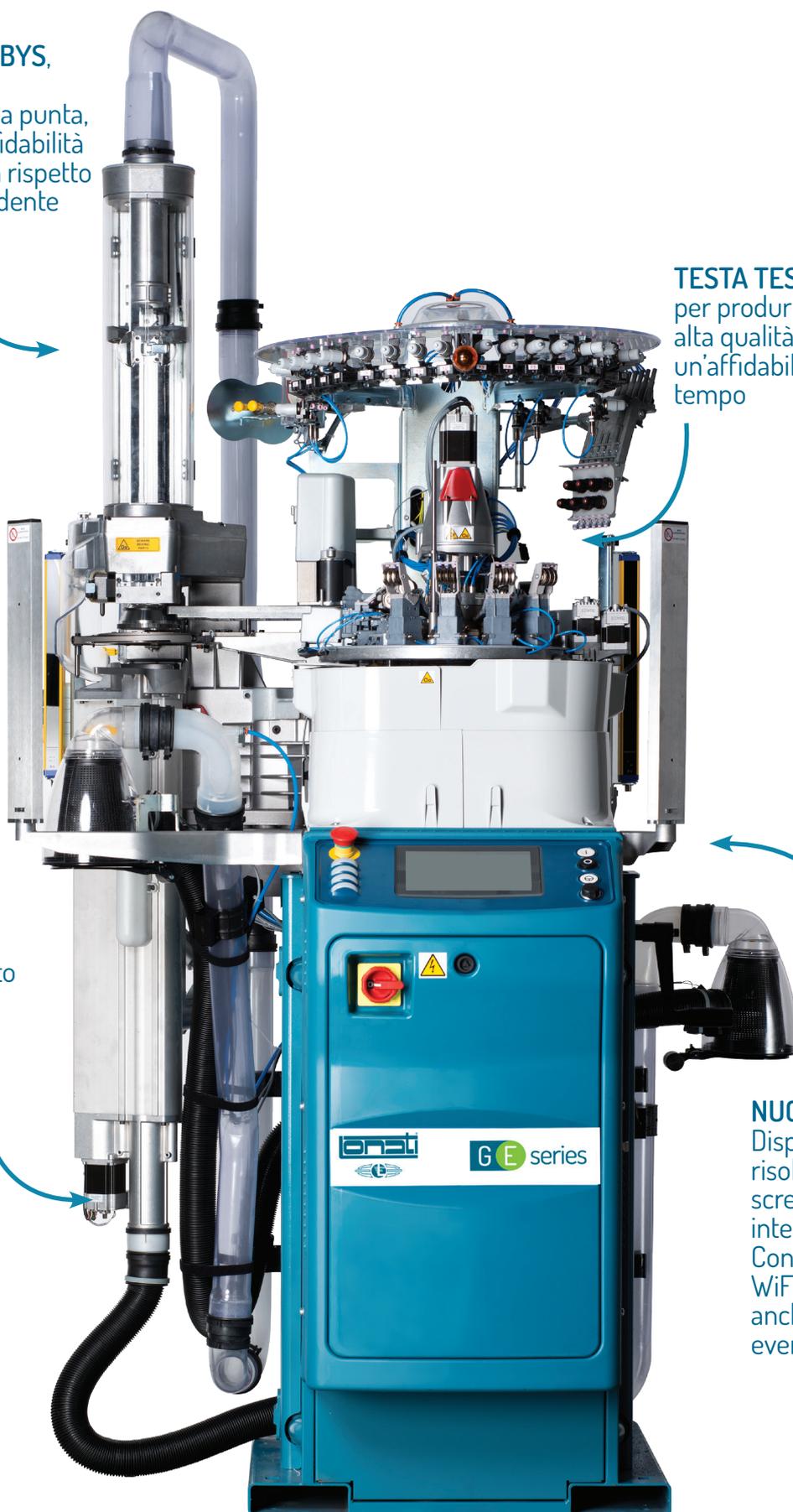
GE625DF

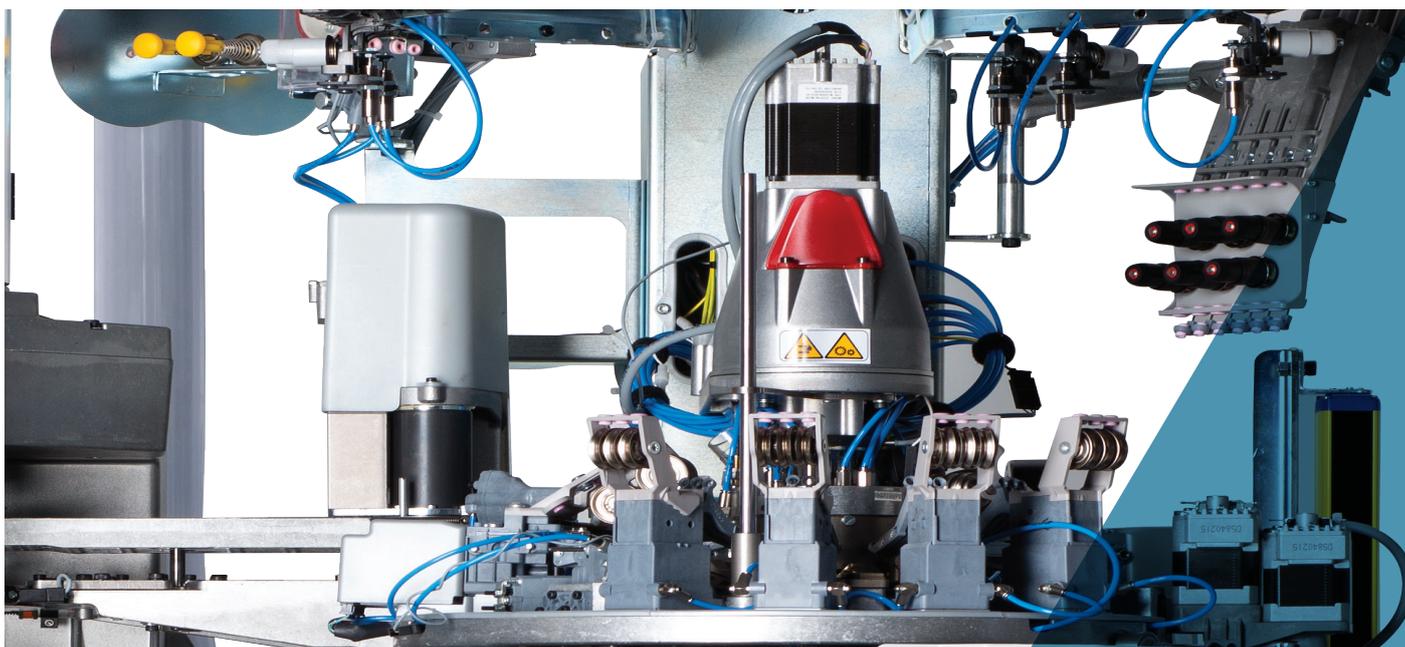
DISPOSITIVO SBYS,
per la cucitura
automatica della punta,
aumentata l'affidabilità
e la produttività rispetto
alla serie precedente

TESTA TESSILE studiata
per produrre manufatti di
alta qualità, e per garantire
un'affidabilità costante nel
tempo

**MOTORI PASSO
PASSO** con
encoder assoluto
per il controllo
della posizione
angolare

NUOVA ELETTRONICA
Display 9" ad alta
risoluzione touch
screen, nuova
interfaccia user friendly.
Connessione Ethernet,
WiFi, NFC, è presente
anche il Bluetooth per
eventuali sviluppi futuri





Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

MONO CILINDRO GE625DF

I modelli a due cadute della linea monocilindro per calze da uomo sono studiati per aumentare la produttività, mantenendo un'ottima qualità del prodotto. Sono disponibili in diversi diametri e numero di aghi. Cucitura automatica della punta, con l'ultima versione del dispositivo SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, e robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali. Il controllo e l'esecuzione di tutti i comandi della macchina, sono affidati ad una nuova elettronica.

La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli, avvengono tramite il pacchetto software Digraph 3 Plus, che contiene una libreria di stili, che l'operatore può combinare in diversi modi al fine di ottenere il risultato voluto.

- Disegno a cinque colori sul rango ad una caduta, in spugna disegnata o maglia liscia. La selezione della spugna è possibile anche con articoli in due cadute.
- Tallone e punta in moto alternato con dimensioni variabili, ed effetti tridimensionali.
- Numero guida fili: ventisette.
- Dispositivo alza bordo e piatto guida fili, con motore passo passo.
- Nove attuatori a controllo elettronico per la selezione degli aghi. Due attuatori a controllo elettronico per la selezione delle platine.
- Motore brushless per il movimento cilindro, coassiale con il porta cilindro.

DIMENSIONI MACCHINA



Base max.: cm 116.8
Profondità max.: cm 103.7
Altezza max.: cm 226

PESO MACCHINA



Macchina ca. 320 Kg
Porta rocche ca. 46 Kg

CERTIFICAZIONE



Green
Label

MONO CILINDRO

GE625DF

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
GE625DF	3"3/4	da 9 a 17	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Bordo elettrico ad altezza variabile tramite motore passo passo;
- Camma formazione maglia caduta uno e due con tre altezze di lavoro;
- Coperchio platine, motorizzato, per pressione platine e posizione angolare;
- Display a colori 9" ad alta definizione touch screen;
- Dispositivo pulizia carter sensori controllo scorrimento filo;
- Dispositivo recupera filo tallone a quattro posizioni;
- Due valvole parzializzatrici ad apertura variabile tramite motore passo passo;
- Quattordici guida fili colore;
- Nove guida fili sulla caduta di maglia principale, sei sulla seconda caduta;
- Porta rocche;
- Porta USB;
- Seghette rasa filo con fermo meccanico;
- Un guida filo sulla caduta elastico tramato;

SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori filo ad accumulo, Eco Power o Eco Compact, by LGL, disponibili anche nella versione con freno Attivo
- Alimentatori filo positivi, GRYF by Dinema
- Alimentatori positivi elastico, per calze in compressione
- Alimentatori positivi per elasthan, Plus by Dinema
- Camme formazione maglia motorizzate
- Dispositivo alza maglia per prelievo calza motorizzato
- Dispositivo antitwist
- Dispositivo calza salva piede
- Dispositivo espulsione calza in assetto rovescio
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza ausiliaria per elasthan
- Dispositivo recupera filo a sei posizioni
- Dispositivo seghette rasa filo a velocità variabile
- Dispositivo rovesciatore inferiore con tubo rotante
- Lampade led ispezione dispositivo di cucitura e zona guida fili
- Predisposizione alimentatori filo ad accumulo "Unifeeder 2" by BTR
- Scheda ethernet per il collegamento al sistema di raccolta dati, Nautilus by Dinema
- Secondo guida filo elastico, sulla seconda caduta
- Sensori controllo scorrimento fili, ISPY by Dinema
- Tensionatori a comando pneumatico per elasthan ricoperto
- Ventola aspirazione

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- Rete, punto trattenuto e flottato jacquard, in due cadute in maglia liscia o spugna.
- Disegno a cinque colori più il fondo, rete, punto trattenuto e flottato a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Nelle zone con elastico tramato, disegno a cinque colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Nelle zone con elastico tramato, maglia a rete, punto trattenuto, flottato, con disegno a quattro colori sul rango, più il fondo, a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Elastico tramato in due cadute, pari a un rango di elastico ogni due ranghi di maglia.
- Usando il secondo guida filo elastico, disegno a quattro colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato a una caduta, in maglia liscia o spugna.
- Usando il secondo guida filo elastico, maglia a rete, punto trattenuto, flottato, con disegno a tre colori sul rango, più il fondo, a una caduta, in maglia liscia o spugna.

MONO CILINDRO

GE625DF

NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Cinque colori sul rango, più il fondo, ad una caduta.

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø - 3"3/4
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	Disegno o selezioni 250 rpm
VELOCITÀ MASSIMA	Maglia liscia con coperchio platine alta velocità 250 rpm 250 rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA: Le velocità massime raggiungibili dipendono da diversi fattori quali: filati, tipi di lavorazioni, lubrificanti ecc.

FINEZZE

Modello	Ø	FINEZZA																					
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17
GE625DF	3"3/4						108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200
		Spessore ago 0.85 mm																					
		Spessore ago 0.70 mm															Spessore ago 0.60 mm						

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA:

Le caratteristiche descritte nel presente depliant sono indicative e potrebbero subire variazioni senza alcun preavviso.

Per la lista completa degli opzionali rivolgersi alla rete di vendita Lonati.

Si esclude ogni responsabilità derivante dall'uso improprio dei macchinari.

MONO CILINDRO

GE625DF

RUMOROSITÀ (Massima emissione acustica per modelli serie GE)

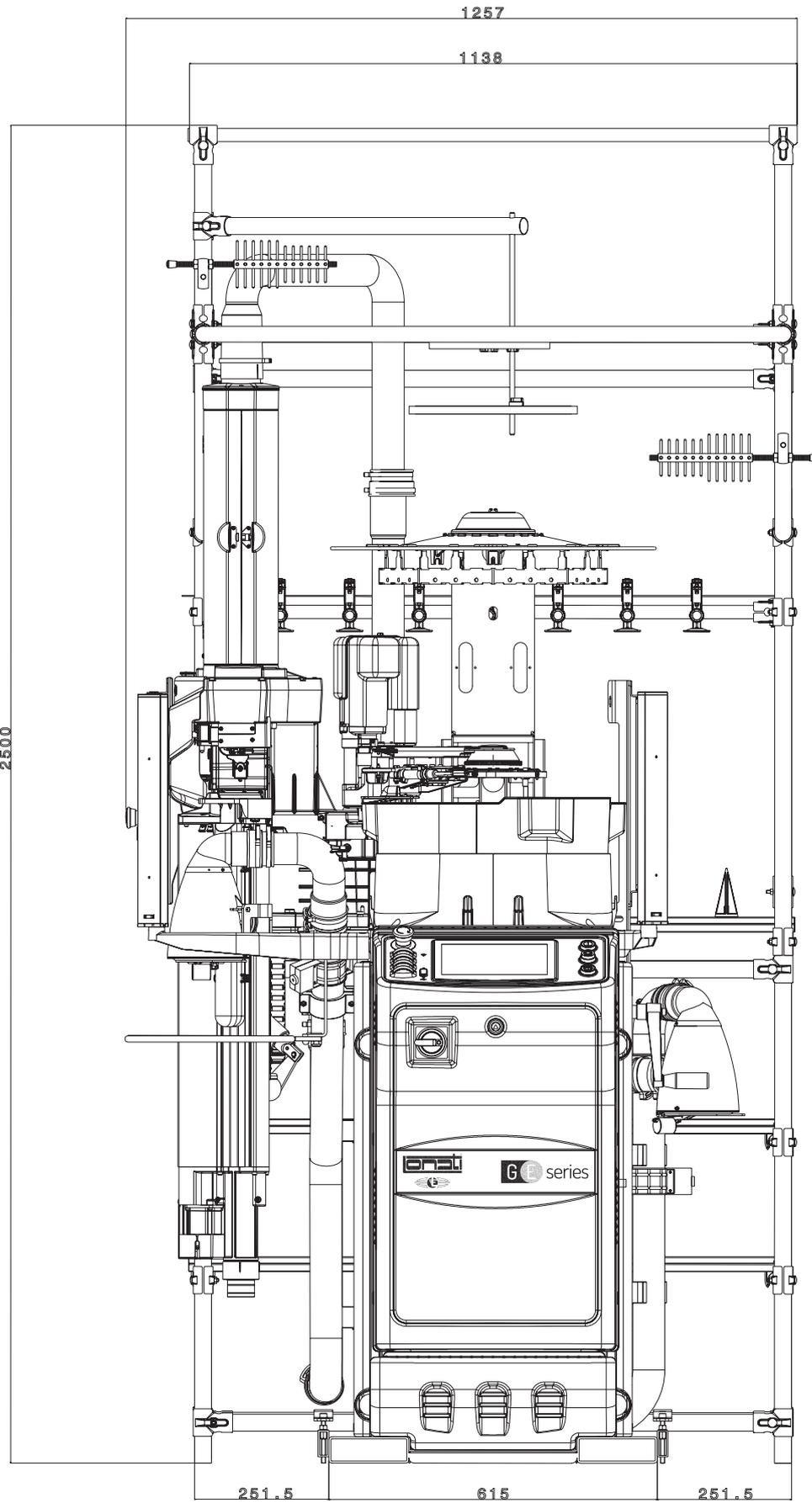
Livello della pressione acustica sulla superficie di riferimento = LPA 79,5 dB - Livello intensità acustica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRIFICANTI

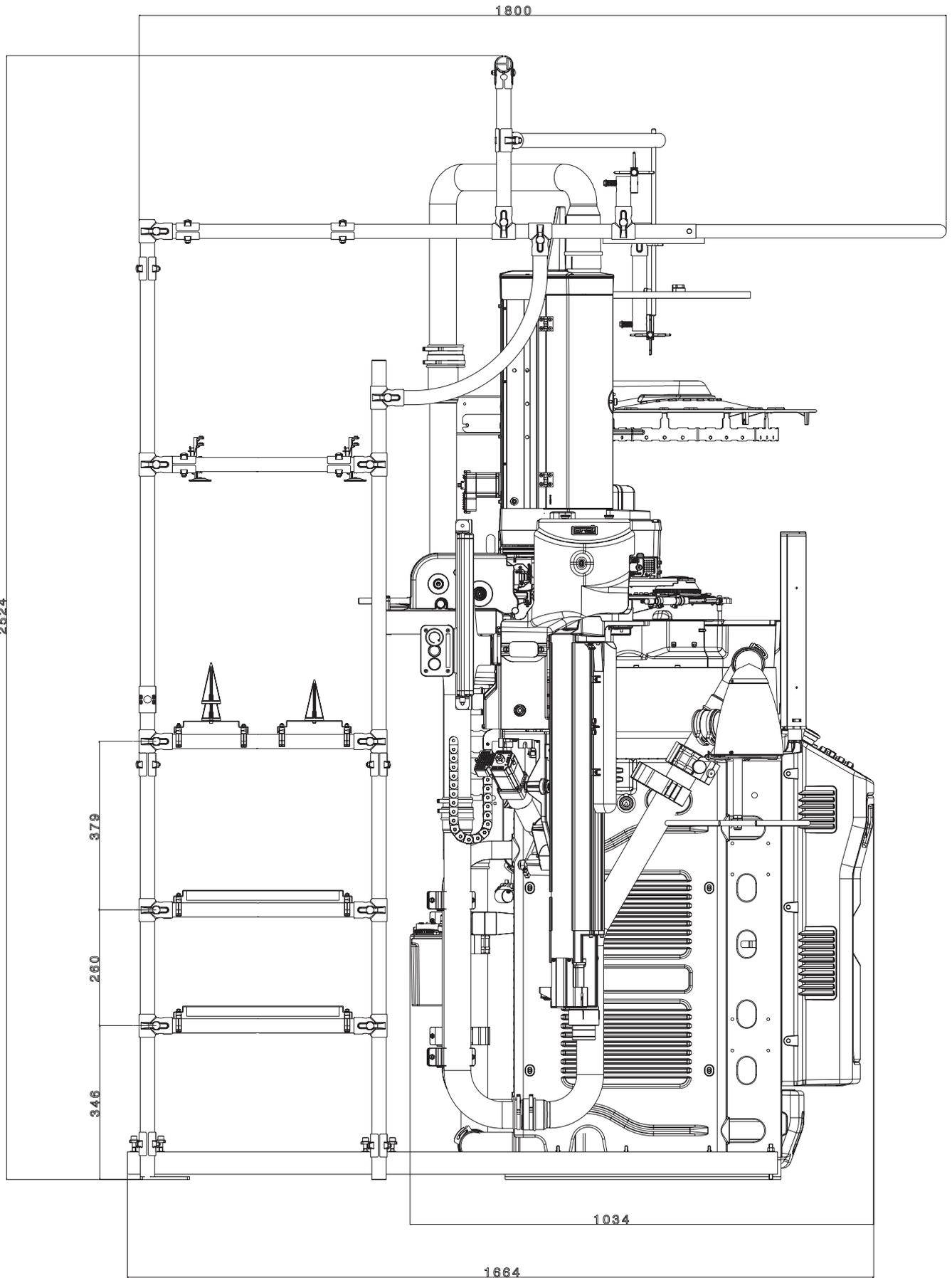
Consumo medio per 100 dozzine = 270 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIZIONE	CODICE	NR. ROCHE	PESO KG.	NOTE
Porta rocche	G3930706	23	51	Versione standard
Porta rocche	G3930707	23	51	Versione con antistrappo by BTR



DESCRIZIONE	CODICE	NR. ROCHE	PESO KG.	NOTE
Porta rocche	G3930706	23	51	Versione standard
Porta rocche	G3930707	23	51	Versione con antistrappo by BTR

NOTE
GE625DF





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com